技术参数表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品牌号 | HY467 | HY468 | HY469 |
| 胶料外观 | 均匀细腻膏状物，无气泡、结块等。 |
| 颜 色 | A/B组分 | 白色/灰色 | 白色/黑色 |
| 密度(g/cm3) | A/B组分 | 1.3±0.1 | 1.2±0.1 | 1.1±0.1 |
| 粘度（Pa·S） | A/B组分 | 100±50 | 150±50 | 150±50 |
| A:B体积配比 | 1:1 | 1:1 | 10:1 |
| 适用期（25℃,min） | ≥3 |
| 定位时间(25℃,min) | ≤30 |
| 硬度（邵氏A） |  30±10 | 40±10 | 50±10 |
| 剪切强度（Mpa） | 23℃ 3h | 0.7 | 0.9 | 1.2 |
| 23℃ 1d | 1.0 | 1.5 | 2.5 |
| 23℃ 7d | 1.5 | 2.5 | 4.0 |
| 破坏形式 | 内聚破坏 |
| 抗拉强度(23℃7d,Mpa) | 1.5 | 2.5 | 4.0 |
| 拉断伸长率(23℃7d,%) | 400 | 400 | 300 |
| 撕裂强度(23℃7d,KN/m) | 5 | 6 | 8 |
| 耐温范围（℃） | -40~120 |

产品说明

甲固双组份改性聚氨酯结构胶，不含溶剂、无异氰酸酯、VOC几乎为零，固化后抗污染、绿色环保，防老化能力俱佳等优点。深层固化快，适用于汽车、轨道交通、电子电器等领域的快速粘结密封。本产品符合环保要求，不含GB18583《室内装饰装修材料粘接剂中有害物质限量》中有害物质，符合欧盟ROHS和REACH环保标准。符合德国汽车工业环保标准。

应用范围

HY467：高模量，用于汽车、轨道交通、电子电器等行业的零部件快速密封与深层固化。

HY468：高模量、高强度，用于汽车、轨道交通、电子电器等行业的零部件快速粘接与深层固化。

HY469：高模量、超高强度，用于有超高强度、深层固化要求的快速粘接。

产品特性

* 不含溶剂、无PVC、无异氰酸酯，无毒、无味、无污染，中性环保。
* 室温快速固化（自干胶），适用温度范围宽。
* 对大多数金属、陶瓷、玻璃、工程塑料等材料具有优异粘接性能，配合底涂性能更优。
* 卓越的耐气候性、耐老化性能，优越的拉伸与压缩恢复力。

固化机理

甲固双组份改性聚氨酯密封胶，固化方式是以硅烷与固化剂反应而成，一旦胶体混合后，经缩合反应逐渐变为弹性体。温度越高，湿度越大，固化就快；在低温、低湿环境下固化速度就慢。

耐化学介质

产品可长时间耐淡水、污水、废水、碳酸钙水溶液、清洁剂、低度酸、腐蚀性水溶液等，短时耐矿物油、植物油、脂肪、燃料，不耐有机溶剂、油漆稀料等。

使用方法

1. 粘结表面要无油渍、无灰尘、无杂质等；
2. 按工艺要求将混合器嘴切成所需尺寸形状；
3. 将胶管放入胶枪内，轻压手柄将活塞压入胶管，移除盖子，挤出3-5ml胶液，确保A、B组分出胶顺畅，安装混合器（建议使用24节及以上混合器），开始使用；
4. 将混合后的胶夜均匀涂在粘合处，厚薄由工艺要求确定，最薄处要大于1mm；使用气动枪时气压控制在0.2~0.4Mpa；
5. 产品在表干之后可以利用传统的方法进行修整。

注意事项

* 避免在10℃以下及湿度小于20%的环境下施工
* 气动压力严禁超过0.5 Mpa，超过时气体会进入硬包装管内，出现胶体气泡问题
* 由于涂料含高溶剂成分会导致胶表面变软，为了获得最佳的外观和性能，胶体固化24小时之后进行着色。
* 对于特殊的化学反应，请与我公司技术部门联系

包装规格

支包装：HY467、HY468，400ml（500g）/支；

HY469，490ml（600g）/支；

桶包装：A 190L /桶，B 190L /桶（19L/桶）

储存与运输

聚氨酯结构胶，包装完好的产品在5-27℃阴凉、通风、干燥处可贮存6个月。

本品为非危险品，可通过火车、汽车、轮船和飞机运输。

安全与卫生

不要将未固化的结构胶与食物、化妆品接触；

未固化的结构胶不可长时间接触皮肤；

如果密封胶不小心进入眼睛，必须立即用大量清水冲洗，然后请医生检查；

将产品放置于小孩不可触摸到的地方。

声明

本文中涉及的技术参数均为典型值，不作为产品验收标准，仅供参考。以上数据是在实验室标准条件下取得的，我公司保证是可靠的。但由于用户使用的工况不同，材料表面状态不同，固化条件不同，实际性能数据有一些变化属正常现象。储存条件、运输等因素都会使胶的稳定性及物理、机械性能能产生影响。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。建议用户在正式使用前，应根据本文提供的数据做好实验。

